

記入例

食品等輸入届出書

厚生労働大臣 殿

輸入者の氏名及び住所(法人にあっては、その名称及び所在地)

(1) 届出受付番号 ※1												(2) 氏名	株式会社 ○○○○			印	
(3) 届出種別	事前・ 一般 ・計画輸入											住所	大阪府泉南市泉州空港南1番地				
(4) 輸入者コード	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	(電話番号)	072-455-1290		
(5) 生産国・コード	C	N									中国	(6) 輸入食品衛生 管理者登録番号					
(7) 製造者名、 住所・コード	C	N	Z	Z	9	9	9	9	○○○OFFICE CO.,LTD.				12345.AAA.BBB.CCC.CHINA				
(8) 製造所名、 住所・コード	C	N	Z	Z	9	9	9	9	○○○FACTORY CO.,LTD.				67890.DDD.EEE.FFF.CHINA				
(9) 輸出者名、 住所・コード																	
(10) 包装者名、 住所・コード																	
(11) 積込港・コード	C	N	●	●	●	都市名又は空港名			(12) 積込年月日	2019	年	1	月	11	日		
(13) 積卸港・コード	K	I	X	関西空港			(14) 到着年月日	2019	年	1	月	12	日				
(15) 保管倉庫・コード	4	M	●	●	●	○○○倉庫			(16) 搬入年月日	2019	年	1	月	12	日		
(17) 貨物の記号及び 番号	AWB: 123456789											(19) 届出年月日					
(18) 船舶又は航空機の 名称又は便名	ABC123											(20) 事故の有無及び ある場合はその概要	無・有				
(21) 提出者・コード																	

(22) 貨物の別	食品・添加物・器具・容器包装・おもちゃ	(33) 衛生証明番号	
-----------	---------------------	-------------	--

各種コードについては、[NACCS掲示板 業務コード集](#) (※外部リンク) を確認し、記入してください

(27) 積込重量	10.00 kg												
(28) 用途・コード	1	小売り用										(35) 貨物が添加物を含む食品の場合は当該添加物の品名・コード	※2
(29) 包装種類・コード	K	P	P	ポリプロピレン								貨物が添加物製剤の場合はその成分・コード	※2
(30) 登録番号1													
(31) 登録番号2													
(32) 登録番号3													
(36) 貨物が加工食品であるときは製造又は加工方法・コード													
(37) 備考	<p>品名：カップ001 品番：CP001 届出実績：630●●●●●●●●●●-1</p> <p>本体：ガラス・無色透明(深さ2.5cm以上、容量600ml未満、加熱調理用器具以外) カップ002と同一規格</p> <p>フタ：ポリプロピレン・黒色(ポジティブリスト適合)</p>											届出済印※1	

<注意>
 ※1の欄は、検疫所使用欄のため、記入しないで下さい。
 ※2の欄中、貨物が食品の場合の添加物の品名については、一般に食品として飲食に供されている物であって、添加物として使用されるものは規格基準が定められているものに限る。貨物が添加物製剤の場合の成分については、一般に食品として飲食に供されている物を除きます。
 ※輸入者の記名押印については、署名により代えることができます。

共通部分に関する記入例

※記入に当たっては、[届出の記載方法\(PDF\)](#)を必ず確認してください。
 水色にて記載された部分を全て記入する必要があります。

(2) 輸入者名、住所
 法人の場合は法人名称、法人所在地、電話番号、代表権を有する方(または責任者)の役職名及び氏名を記入してください。

(3) 届出種別
 一般：貨物が保管倉庫に搬入済の場合
 事前：貨物の到着前(7日前から可能)に届出する場合

(4) 輸入者コード
 (一財)日本貿易関係手続簡易化協会の発給するコード(JASTPROコード)、税関発給コードまたは法人番号を左詰めで記入してください。法人以外の輸入者で、上記コードを有していない場合は、空欄のまま差支えありません。
 ※マイナンバー(個人番号)は記入しないでください。

(7) (8) 製造者(製造所)名、住所・コード
 製造者：商品の企画・立案、ブランド管理等を行っている会社(本社等)
 製造所：実際に商品を製造している会社(工場)
 該当するコードがない場合は●●ZZ9999●●●●は国コード

(11) 積込港・コード
 貨物を発送した都市または空港の名称と該当するコードを記入してください。

(17) 貨物の記号及び番号
 AWB(Air Way Bill)を記入してください。

(18) 船舶又は航空機の名称又は便名
 貨物を積載してきた航空機の便名を記入してください。

食品等輸入届出書

厚生労働大臣 殿

輸入者の氏名及び住所(法人にあっては、その名称及び所在地)

(1) 届出受付番号 ※1	(2) 氏名 株式会社 ○○○○ 代表取締役 関空 太郎 印
(3) 届出種別 事前・ 一般 ・計画輸入	住所 大阪府泉南市泉州空港南1番地
(4) 輸入者コード 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3	(電話番号) 072-455-1290
(5) 生産国コード CN 中国	(6) 輸入食品衛生管理者登録番号
(7) 製造者名、住所・コード CNZZ99999 ○○○ OFFICE CO.,LTD. 12345.AAA.BBB.CCC.CHINA	
(8) 製造所名、住所・コード CNZZ99999 ○○○ FACTORY CO.,LTD. 67890.DDD.EEE.FFF.CHINA	
(9) 輸出者名、住所・コード	
(10) 包装者名、住所・コード	

各種コードについては、[NACCS揭示板 業務コード集](#) (※外部リンク)を確認し、記入してください

記入例

1 (22) 貨物の別 食品・添加物・ 器具 ・容器包装・おもちゃ	(33) 衛生証明書番号
(23) 継続の別 初回(F)・ 継続(C) ・更新(U)	(34) 貨物が加工食品である場合は原材料コード KLA KPP
(24) 品目コード J180099	ガラス ポリプロピレン
(25) 品名 飲食器具：その他の組み合わせ	(35) 貨物が添加物を含む食品の場合は当該添加物の品名コード
(26) 積込数量・コード 1 CT	貨物が器具、容器包装又はおもちゃである場合はその材質・コード
(27) 積込重量 10.00 kg	(36) 貨物が加工食品であるときは製造又は加工方法コード
(28) 用途・コード 1 小売り用	(37) 備考
(29) 包装種類コード K P P ポリプロピレン	品名：カップ001 品番：CPO01 届出実績：630●●●●●●●●●●-1 本体：ガラス・無色透明(深さ2.5cm以上、容量600ml未満、加熱調理用器具以外)カップ002と同一規格 フタ：ポリプロピレン・黒色(ポジティブリスト適合)
(30) 登録番号1	届出済印※1
(31) 登録番号2	
(32) 登録番号3	

※1の欄は、検疫所使用欄のため、記入しないで下さい。
 ※2の欄中、貨物が食品の場合の添加物の品名については、一般に食品として飲食に供されている物であって、添加物として使用されるものは規格基準が定められているものに限る。貨物が添加物製剤の場合の成分については、一般に食品として飲食に供されている物を除きます。
 ※輸入者の記名押印については、署名により代えることができます。

欄部分に関する記入例

(23) 継続の別

初回(F)・・・初めて輸入する貨物の場合
 継続(C)・・・有効期限内の試験成績がある場合
 更新(U)・・・以前に輸入実績があり、かつ、この貨物で検査をする場合
 いずれにも該当しない場合は、記入不要です。

(25) 品名

商品名ではなく、そのものが何であるかを判断できる一般的な名称を記入します。商品名や品番等は(37)備考に記入してください。

(26) 積込数量

貨物の個数を記入します。数量単位は該当のコードで記入してください。
 (例：箱数であればCT、個数であればPS等)

(27) 積込重量

中身の重量(Net Weight)をkg単位で、小数点以下2桁まで記入してください。

(28) 用途

具体的な用途、使用目的等を記入してください。
 1:小売り用 2:製造・加工原料用 3:展示会用 9:その他(具体的に記入)

(29) 包装種類・コード

器具等に直接触れる容器包装の材質とそのコードを記してください。

(34) 原材料または材質

食品が接触する部分の材質・コードを記載してください。
 合成樹脂で該当する材質のコードがない場合は、「KRZ」のコードを使用し、合成樹脂以外で該当するコードがない場合は「ZXX」のコードを使用してください。

(37) 備考

貨物の商品名や品番を記入してください。
 検査実績がある場合は、その際の届出受付番号を記入してください。

- 合成樹脂については、日本のポジティブリスト制度に適合しているかを事業者等から文書入手して確認し、「ポジティブリスト適合」と記入してください。
- 複数のパーツからなる場合は各パーツごとに材質・色を記入してください。
- ガラス製・陶磁器製・ホウロウ引きのものについては、規格(深さ・容量・加熱調理用器具か否か)について記入してください。
- 同一規格品(同一製造所で製造され、同一色・同一材質・同一規格の製品)のため検査を省略する場合は、メーカー作成の「同一規格証明書」を提出していただく必要があります。(次ページ参照)

※ガラス製・陶磁器製・ホウロウ引き・合成樹脂製・ゴム製の器具・容器包装と一部の金属缶など、個別に規格基準が定められているものについては検査が必要です。

同一規格証明書、商品説明書(パーツリスト)の例

年 月 日

同一規格証明書

スマートボトル 001 (品番 : SB001) に使用している以下の部品は、同一材質、同一色、同一製造所であり、形状 (サイズ) ちがいのため、蓋パッキンを代表検体として検査を実施しました。

品名 : スマートボトル 001 品番 : SB001

	部品名	材質	色	成績書番号	備考
1	蓋パッキン	シリコンゴム 非塩素系	乳白色	〇〇〇〇-01	
2	茶漉しパッキン	シリコンゴム 非塩素系	乳白色	〇〇〇〇-01 ※	※蓋パッキンと 同色・同材質・同 製造所 サイズちがい

〇〇〇 FACTORY CO., LTD.
67890, DDD, EEE, FFF, CHINA

注意点

- ・ 部品名 (部品番号)
 - ・ 材質 (ガラス・ほうろう・陶磁器については深さ等についても記入)
 - ・ 色
 - ・ 成績書番号
 - ・ 製造者 (所) 名、住所
- 上記の点がわかるように記載して下さい。

※メーカー発行の書類がどうしても入手できなかった場合、輸入者作成の書類でも受付けております。その際は、メーカーに上記の旨を確認したことを明記してください。

年 月 日

商品説明書

スマートボトル 001 (品番 : SB001) の構成部品詳細は以下のとおりです。

品名 : スマートボトル 001 品番 : SB001

	部品名	材質	色	成績書番号	備考
1	本体	ガラス	無色透明	〇〇〇〇-01	深さ 2.5cm 以上 容量 600mL 未満 加熱調理用器具以外
2	フタ	ポリプロピレン	灰色	〇〇〇〇-02	
3	蓋パッキン	シリコンゴム 非塩素系	乳白色	〇〇〇〇-03	
4	茶漉しパッキン	シリコンゴム 非塩素系	乳白色	〇〇〇〇-03	※蓋パッキンと 同色・同材質・同製造所 サイズちがい
5	飲み口	ポリスチレン (AS 樹脂)	白色	〇〇〇〇-04	
6	茶漉し	ステンレス	銀色		コーティングなし

製造者 : 〇〇〇 FACTORY CO., LTD.
67890, DDD, EEE, FFF, CHINA

株式会社 〇〇〇〇
代表取締役 関空 太郎

注意点

- ・ 部品名 (部品番号)
 - ・ 材質 (ガラス・ほうろう・陶磁器については深さ等についても記入)
 - ・ 色
 - ・ 成績書番号
 - ・ 製造者 (所) 名、住所
- 上記の点がわかるように記載して下さい。

※メーカー発行の書類がどうしても入手できなかった場合、輸入者作成の書類でも受付けております。その際は、メーカーに上記の旨を確認したことを明記してください。